










Информация об изделии

По всем вопросам обращаться по тел: + (351) 239-50-71, 239-50-72

Mira WBS 1K- Grundierfiller

Mira WBS 1K- Grundierfiller - Водоразбавляемый антикоррозионный однокомпонентный грунт - наполнитель. Предназначен для ремонта автомобилей. Имеет превосходную адгезию к железу, стали, гальванизированным покрытиям, алюминию и пластмассам. Легко наносится, быстро высыхает и легко шлифуется.

Перекрывается всеми известными 1К и 2К материалами, как на сольвентной, так и на водной основе. Может использоваться в качестве **грунта - изолятора проблемных, термопластичных покрытий**.

Цвет	Тёмно-серый				
Расход	6 – 8 м ² /литр (при толщине слоя 50 мкм.)				
Упаковка	1л				
Поверхность для нанесения	Сталь, алюминий, оцинкованная сталь, детали из искусственных материалов, стеклопластики - загрунтованные первичными адгезионными 1К или 2К грунтами; старое или заводское лакокрасочное покрытие; поверхности, прошпаклеванные 2К полиэфирными шпатлёвками.				
Особые указания	Не наносить при T ⁰ ниже +10 ⁰ С и влажности воздуха выше 80%.				
 Предварительная обработка	Тщательно обезжирить средством Mira Silikonentferner. Отшлифовать абразивом P220. Непосредственно перед нанесением ещё раз обезжирить.				
 Смешивание	ВЯЗКОСТЬ материала 4мм, +20 ⁰ С, ДИН 53211 - 35 - 40 сек. Добавление деминерализованной воды Mira VE-Wasser - 0 - 5%				
	Нанесение	Давление распыла	Диаметр сопла	Кол-во слоёв	Толщина слоя
	<i>классический</i>	3 - 4 бар	1,4 - 1,8 мм	2	50 - 70 мкм
	<i>HVLP</i>	2 - 3 бар	1,4 - 1,6 мм	2	50 - 70 мкм
Межслойная выдержка – до матовения предыдущего слоя - 5 - 8 мин.					
	Воздушная сушка	Параметры сушки	до последующего покрытия	до шлифования	
		При +20 ⁰ С	60 мин.	4 часа	
		При +60 ⁰ С	30 мин.	30 мин.	
Время сушки можно сократить на 50%, применяя воздушный обдув обработанной поверхности.					
	Время выдержки	При ускоренной сушке - 10 мин.			
	ИК – сушка	Коротковолновое излучение - 8 мин. (информация из тех. паспорта источника инфракрасного излучения)			
	Шлифование «по-сухому»	P320 - P400 - P500			
	Шлифование «по-мокрому»	P500 - P600 - P800 Хорошо просушить!			
	Дальнейшая обработка	Нанести декоративные покрытия 2К или ВС Mira.			

Настоящие данные распространяются на соответствующие материалы и не могут быть использованы для этих материалов в комбинации с любыми другими материалами или при их применении в других процессах. Данные характеристики не могут являться гарантией или спецификацией качества, т.к. конечное применение этих материалов находится вне пределов нашего контроля. Предусмотрено использование изделий специалистами и при следовании мерам безопасности. При переработке должны быть соблюдены мероприятия по безопасности и защите работ.