

Krāsojuma biezuma mērītājs DX-13-AL paredzēts krāsotu virsmu pārklājuma biezuma noteikšanai uz dzelzs, tērauda (tai skaitā cinkota) un alumīnija detaļām. Iekārtai ir viegli salasāms displejs, mērījumu diapazons no 2 mikroniem līdz 3 mm., HOLD funkcija mērījumu "iesaldēšanai" uz ekrāna, līdz 100 stundām darbības laiks ar viegli pieejamām 2 x AA tipa Alkaline baterijām, skaņas signāls par 3 pārklājuma biezuma robežvērtībām, ar displeja fona krāsas maiņu ātrākai pārbaudes veikšanai (rūpnīcas krāsojums, pārkrāsots, špaktelēts), ārējā apgaismojuma avots, darbam nepietiekama apgaismojuma apstākļos. Iespējami 16 mērīšanas režīmi, kas variējas atkarībā no izšķirtspējas, brīdinājuma skaņas un displeja fona krāsas iestatījumiem.

Automāšīnu rūpnieciskais oriģinālais krāsojums, atkarībā no modeļa un ražotāja svārstās 80- 180 mikronu robežās. Ja testējot ar šo iekārtu atklājas, ka krāsojuma biezums ir robežās no 180-400 mkr., var uzskatīt ka šajā vietā detaļa ir tikusi gruntēta un (vai) pārkrāsota. Ja biezums pārsniedz 400 mkr.- zem krāsojuma ir špakteles kārtā.

Ierīces tehniskie dati:

- piemērota uz krāsotām tērauda, cinkota tērauda un alumīnija detaļām;
- automātiski nosaka metāla tipu - ierīces el. displejā parādās FE(tērauds) vai AL (alumīnijs);
- ierīces izšķirtspēja no +/- 2 mikroni;
- ierīci ir iespējams kalibrēt ar komplektā esošām 200 mkr. etalonu plāksnēm FE un AL;
- mērījumu diapazons no 0 līdz 3 mm;
- HOLD funkcija ar skaņas signālu -tekošā mērījumu "iesaldēšanai" uz ekrāna,
- *viens īss signāls - rūpnieciskais krāsojums (robežās no 0-170 mkr.) -displeja krāsa zaļa,
- *divi īsi signāli - gruntēta vai pārkrāsota virsma (robežās no 170-350 mkr.)-displeja krāsa dzeltena,
- * viens garš signāls - špaktelēta virsma (robežās no 350 mkr.) -displeja krāsa sarkana,
- Skaņas signālu funkcijai ir informatīva nozīme.
- baterijas zema sprieguma gadījumā ierīce automātiski izslēdzas (nepieļaujot neprecīzu mērījumu);
- barošana -2x 1.5V Alkaline baterija, (iekļauta komplektā).

Lietošana:

Lai ierīci ieslēgtu nospiediet ieslēgšanas taustiņu "0" apm. uz 1 sekundi, kad displejā parādās simbols "- - "(ierīve gatava darbam).

Mērījuma veikšanai pieliekat ierīces apakšdaļā iebūvēto zondi pie krāsotās virsmas - displejā parādās pārklājuma biezuma rādītums (mikronos) piem. "140" (atkarībā no režīma iestatījumiem, mērījums dublējās ar skaņas signālu un displeja fona krāsas izmaiņu).

Mērīšanas režīmu izvēlei nospiež un turēt taustiņu "F", līdz nepieciešamā funkcija parādās displejā (no F1 līdz F16). Īsi nospiežot taustiņu "F" ekrānā parādās aktuālais izvēlētais režīms.

Lai ierīci izslēgtu, nospiediet vēlreiz ieslēgšanas taustiņu "0" apm. uz 1 sekundi, displejs nodziest. Pēc 2 min. neizmantošanas, ierīce izslēdzas automātiski.

Gadījumā ja bateriju spriegums ir nepietiekošs, ierīce izslēdzas, parādot uz displeja simbolu "BA" Ierīcēs aizmugurējā panelī ir iebūvēts LED apgaismojums, kuru var ieslēgt ar taustiņu- simbols "apgaismojums". Apgaismojums automātiski izslēdzas pēc 15 sek.

Uzmanību: mērījumu precizitāti var negatīvi ietekmēt tuvumā esošs mobilais telefons vai cits spēcīgs el. magnētiskā lauka avots!

Ierīces kalibrēšana.

Kalibrēšana ir nepieciešama lai pārlicinātos par iekārtas pareizu darbību, un nodrošinātu veikto mērījumu precizitāti. Ieteicams veikt pēc bateriju nomaiņas, ilgstošas ierīces nelietošanas vai pie krasām temperatūras izmaiņām.

Lai aktivizētu kalibrēšanas režīmu, pie darba režīmā ieslēgtas ierīces nospiežiet ieslēgšanas taustiņu "0", un turēt to nospiestu līdz uz ekrāna parādās simboli OFF, 99 līdz 00, un simbols "HL".

Tiklīdz uz ekrāna displeja parādā smirgojošs uzraksts "AL" "0", pielieciet zondi (precīzi perpendikulāri virsmai) pie etalona kontrolplāksnes AL-200 um. Ekrānā parādās kontrolvērtība, piem. 180. Lai kalibrētu ierīci, nospiežat taustiņu "F", iekārtas displejā parādās nākamā kalibrēšanas pakāpe "FE", pielieciet zondi pie etalona kontrolplāksnes Fe-200 um. Ekrānā parādās kontrolvērtība, piem. 210. Tālāk nospiežat atkal taustiņu "F", lai apstiprinātu. Displejā informācija "--" apstiprina ka kalibrēšana alumīnija un tērauda paraugam veikta, un ierīce ir gatava mērījumam.



