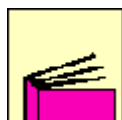


СЕРИЯ INTERNATIONAL MASTER

ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО  
ИСПОЛЬЗОВАНИЯ



# 10400

Дата публикации: ноябрь 2000  
Пред. публикации: ноябрь 1999  
Опубликовано взамен: А1

## 2К P422 – Система базовых покрытий

ПРОДУКЦИЯ	ОПИСАНИЕ
P422-	2К Базовые покрытия
P420-/P425-/P-426-/P429-	2К Миксовые основы
P417-/P419	Готовые базовые покрытия
P192-475	Конвертер покрытий простых цветов для базовых покрытий
P192-500	Контроллер флипа в базовых покрытиях
P192-528	Контроллер флипа мелкого алюминиевого зерна
P850-1490/-1491/-1492/-1493/-1494 / -1495	2К Разбавители
P273-1051	Добавка в базовые покрытия для «перехода»

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

2-х компонентная миксовая схема **Nexa Autocolor** позволяет создавать любые виды однослойных и базовых покрытий, используя единый набор миксовых основ.

Серия P422- является акриловой системой базовых покрытий, которая позволяет создавать прочные и долговечные лакокрасочные покрытия с отличным блеском и укрывистостью, и обладает свойствами, позволяющими использовать ее при проведении любых видов ремонтных работ ЛКП.

**ДАННЫЕ МАТЕРИАЛЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ТОЛЬКО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ  
ОКРАСКИ АВТОМОБИЛЕЙ И ТОЛЬКО ПОСЛЕ ОЗНАКОМЛЕНИЯ С ИНСТРУКЦИЕЙ  
ПО БЕЗОПАСНОСТИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ**

**ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ О ПРОЦЕССЕ НАНЕСЕНИЯ****ПОВЕРХНОСТИ И ИХ ПОДГОТОВКА**

Серию P422- следует наносить только поверх:-

- **Nexa Autocolor** 2-компонентные первичные/вторичные грунты, отшлифованные вручную влажным или сухим методами бумагой типа P800 или мельче, или механически отшлифованные P360 или мельче, до нанесения отделочного слоя.

- **Nexa Autocolor** 2-компонентный грунт «мокрым-по-мокрому».

- Подготовленное существующее ЛКП в хорошем состоянии. Существующее ЛКП следует предварительно обработать абразивами (например, с помощью Scotchbrite™ Ultrafine Grey и/или P562-100) и очистить P850-14 или P850-1402 до нанесения покрытий серии P422-.

**ПРИМ.:** Новые детали, покрытые заводским грунтом/электрофорезом рекомендуется отгрунтовывать 2-компонентным грунтом **Nexa Autocolor**.

**ТОНИРОВАНИЕ ГРУНТА**

Укрывистость можно повысить при нанесении покрытия любого цвета, если использовать один из 6 пигментов для тонирования грунта (SG01-SG06). Использование соответствующего пигмента в грунте позволит минимизировать объем требуемого материала базового покрытия и ускорить процесс его нанесения. Рекомендации по использованию конкретного типа пигмента в грунте содержатся в цветовых базах данных (на микрофишах и в электронных весах). Если не указан конкретный подлежащий применению тип пигмента для грунта, всегда следует использовать SG05.

**ОПРЕДЕЛЕНИЕ И ПРОВЕРКА ЦВЕТА**

Как при использовании любой системы ремонта ЛКП, следует провести проверку соответствия полученного цвета с цветом автомобиля перед его окраской. Убедитесь в том, что смесь тщательно перемешана перед проведением проверки.

**ПРИГОТОВЛЕНИЕ ЦВЕТОВ ДЛЯ ПОКРЫТИЙ 2К**

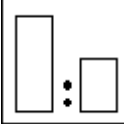




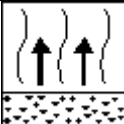

Цвета для 2К покрытий «металлик» и «перламутр» серии P422- приготавливаются с помощью основ P420-, P425-, P426- и P429-, а также Контроллеров флипа P192-500 или P192-528 используя рекомендуемые пропорции смешивания. Простые цвета для 2К базовых покрытий серии P422- приготавливаются с помощью основ P420-, P425- и P429- и использованием Конвертера P192-475.

Для обеспечения необходимой консистенции материала и иных свойств смесь серии P422- следует тщательно перемешивать сразу же после создания смеси.

Для точности в подборе цвета необходимо тщательно перемешивать вручную содержимое новых, только открытых 2К миксовых основ, и затем перемешивать их содержимое в течение 10 минут на смесительной установке. После этого миксовые основы следует подвергать перемешиванию на установке два раза в день как минимум в течение 10 минут каждый раз.

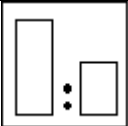






## ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

## ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ 2К БАЗОВЫХ ПОКРЫТИЙ

	Базовые покрытия «металликов» и 2-х слойных «перламутров» P422-XXXXВ/P417-/P419-	Базовые покрытия простого цвета P422-XXXXВ
	P422- 1 часть P850-2К Разбавитель 1 часть	P422- 1 часть P850-2К Разбавитель 1 часть
	Распыляется при низкой вязкости. Разбавлять только в соотношении от объема.	Распыляется при низкой вязкости. Разбавлять только в соотношении от объема.
	Параметры головки: Самотек: 1.4-1.8 мм Всасывание: 1.3-1.5 мм  Давление: 2.7-3.0 бар (40-45 ф./кв.д.)	Параметры головки: Самотек: 1.4-1.8 мм Всасывание: 1.3-1.5 мм  Давление: 2.7-3.0 бар (40-45 ф./кв.д.)
	Параметры головки: Самотек/Всасывание: 1.3-1.6 мм  Давление: 10 ф./кв.д. макс. (на головке)	Параметры головки: Самотек/Всасывание: 1.3-1.6 мм  Давление: 10 ф./кв.д. макс. (на головке)
	Наносите простые слои до укрывания (обычно требуется 2), затем сразу же нанесите легкий слой для получения ровного «металлического» эффекта.	Наносите простые слои до укрывания (обычно требуется 2).
	Прибл. 3-5 минут между слоями.	Прибл. 3-5 минут между слоями.
	10-20 минут до полного высыхания перед нанесением прозрачного лака.	10-20 минут до полного высыхания перед нанесением прозрачного лака.  30 минут перед оклейкой.
<b>ПРОЗРАЧ- НЫЙ ЛАК</b>	Используйте любой 2К прозрачный лак <b>Nexa Autocolor</b> серии P190-. Не рекомендуется наносить 1К прозрачный лак поверх 2К базового покрытия.	

## ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ

## ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ 2K 3-СЛОЙНЫХ «ПЕРЛАМУТРОВ»

	Р422-XXXXВ 2K нижний слой (подложка)	Р422-XXXXВ 2K «перламутровый» слой
	Р422- 1 часть Р850-2K Разбавитель 1 часть	Р422- 1 часть Р850-2K Разбавитель 1 часть
	Распыляется при низкой вязкости. Разбавлять только в соотношении от объема.	Распыляется при низкой вязкости. Разбавлять только в соотношении от объема.
	Параметры головки: Самотек: 1.4-1.8 мм Всасывание: 1.3-1.5 мм  Давление: 2.7-3.0 бар (40-45 ф./кв.д.)	Параметры головки: Самотек: 1.4-1.8 мм Всасывание: 1.3-1.5 мм  Давление: 2.7-3.0 бар (40-45 ф./кв.д.)
	Параметры головки: Самотек/Всасывание: 1.3-1.6 мм  Давление: 10 ф./кв.д. макс. (на головке)	Параметры головки: Самотек/Всасывание: 1.3-1.6 мм  Давление: 10 ф./кв.д. макс. (на головке)
	Наносите простые слои до укрывания (обычно требуется 2).	Наносите простые слои в количестве, определенном при проведении тест-напыла. Данный материал не предназначен для обеспечения укрывистости.
	3-5 минут между слоями.	3-5 минут между слоями.
	10-20 минут перед нанесением 2K «перламутрового» слоя.	10-20 минут до полного высыхания перед нанесением прозрачного лака.
<b>ПРОЗРАЧ- НЫЙ ЛАК</b>	Используйте любой 2K прозрачный лак <b>Nexa Autocolor</b> серии P190-. Не рекомендуется наносить 1K прозрачный лак поверх 2K базового покрытия.	

**ПРИМЕЧАНИЯ К ПРОЦЕССУ НАНЕСЕНИЯ****ПРОЦЕСС НАНЕСЕНИЯ МЕТОДОМ «С ПЕРЕХОДОМ»**

Покрытия серии P422-, кроме 3-слойных «перламутровых» базовых покрытий, можно легко наносить методом покраски «с переходом» используя P273-1051 или P850-1401. За более подробной информацией обращайтесь к Руководству по процессу нанесения методом «с переходом».

Прозрачная природа 3-слойных «перламутровых» покрытий значительно усложняет процесс покраски «с переходом». За более подробной информацией обращайтесь к Руководству по процессу нанесения методом «с переходом». В качестве альтернативы методу покраски «с переходом» можно прибегнуть к полной перекраске детали или выводя линию окраски за край или изгиб для уменьшения окрашиваемой поверхности.

**ВЫБОР РАЗБАВИТЕЛЯ**

Выбор разбавителя зависит от температуры нанесения, движения воздуха и объема выполняемых работ. Ниже приводятся только общие рекомендации.

P850-1490	<15°C
P850-1491	15-25°C
P850-1492	20-30°C
P850-1493	25-35°C
P850-1494	30-40°C
P850-1495	>40°C

Как правило, следует использовать более медленный разбавитель при быстром движении воздуха и при большом объеме работ, а также при использовании оборудования HVLP, а быстрый разбавитель при малом движении воздуха и объеме работ.

**УСТРАНЕНИЕ МЕЛКИХ ДЕФЕКТОВ**

Быстрое высыхание 2К базового покрытия делает устранение дефектов очень легким. На 2-слойных «металликах», «перламутрах» и базовых покрытиях простого цвета просто отшлифуйте влажным методом бумагой типа P1200 или Scotchbrite™ Ultrafine, затем полностью высушите поверхность и заново нанесите базовое покрытие. При необходимости использования метода «перехода», обращайтесь к Руководству по процессу нанесения методом «с переходом». На 3-слойных «перламутрах» рекомендуется заново наносить и нижний слой (подложку), и «перламутровый» слой.

**ОКРАСКА ПЛАСТМАСС**

Используйте обычную систему для окраски пластмасс **Nexa Autocolor** (обращайтесь к Руководству по окраске пластмасс).

**ПРОЧИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ**

1. Для качественного нанесения покрытия следите за тем, чтобы температура в покрасочной камере и температура наносимого раствора были выше 20°C. Наилучших результатов можно достичь, дав раствору прогреться в камере до достижения им окружающей температуры. Рекомендуется хранить 2К миксовые основы при температуре в пределах 15-30°C.

2. Для некоторых систем гарантийной окраски и при окраске автомобилей, требующих предельно высокого качества покрытия, базовые покрытия серии P422- можно активировать и разбавлять следующим образом:

8 частей	Основа P422
1 часть	P210-796 или P210-798
9 частей	P850-149x

P210-790 и P210-832 не следует использовать для активации базовых покрытий серии P422-.

**Данная выше информация считается достоверной, но приводится без предоставления каких-либо гарантий.**

За более подробной информацией обращайтесь по адресу:

Customer Service and Sales Group  
PPG Industries (UK) Ltd  
Needham Road  
Stowmarket  
Suffolk, IP14 2AD

Телефон: 01449 771771

Факс: 01449 773472

**Nexa Autocolor**, **ZK**, **ACS**, Aquabase, Aquadry, Belco и Ecofast являются зарегистрированными товарными знаками PPG Industries.

Copyright © 2002 PPG Industries, все права защищены.

Все права на данные выше номера оригинальной продукции утверждены PPG Industries.

**Scotchbrite** является зарегистрированным товарным знаком 3M UK Plc.