

STAR® Инструкция к аэрографам серии SAP

Данная Инструкция содержит важные сведения о работе и безопасности. Пожалуйста, перед применением внимательно прочитайте данную Инструкцию и сохраните ее для последующих обращений.

«МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ»

- Все операции, включая содержание и техническое обслуживание, должны проводиться ТОЛЬКО квалифицированным персоналом.
- Никогда не направляйте окрасочные пистолеты STAR® на себя, других лиц и животных.
- Следите за окружающими Вас условиями и всегда обеспечивайте заземление окрасочного оборудования и окрашиваемого объекта.
- Не превышайте максимальное рабочее давление при использовании оборудования.
- Жидкости и растворители могут быть легковоспламеняющимися и летучими. Использовать материалы следует с крайней осторожностью, держа вдали от источников воспламенения и электроприборов.
- Токсичные испарения, образующиеся в результате распыления, и шум, вызванный работой оборудования под высоким давлением, могут нанести серьезный вред здоровью. Всегда используйте средства защиты органов дыхания и слуха, а также, защитную одежду. Используйте аэрографы STAR® в хорошо проветриваемых помещениях.
- Галогенированные углеводородные растворители могут вызвать химический взрыв. Используйте лакокрасочные материалы, химически совместимые с алюминиевыми, медными и оцинкованными частями.
- Всегда отсоединяйте окрасочное оборудование STAR® от сети сжатого воздуха перед очисткой, сборкой и разборкой, а также, перед любыми ремонтными работами. Рекомендуется установка шарового клапана для срочного прекращения работы и предотвращения несчастных случаев.
- Убедитесь перед началом работы, что все части аэрографа STAR® установлены правильно, затянуты и не имеют повреждений.



«ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ STAR®»

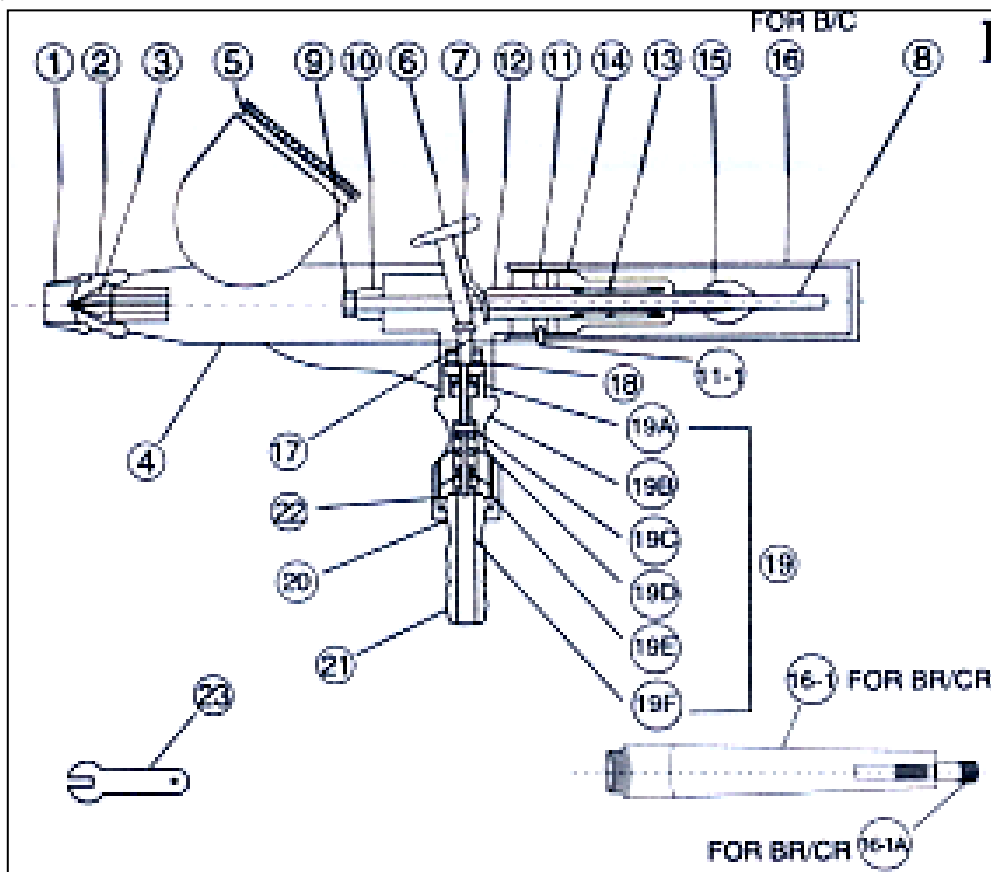
- Аэрографы серии SAP специально созданы и применяются при точных графических работах, косметических окрасках, при выполнении дизайнерских работ и так далее. Они дают превосходный финишный результат и очень тонкое распыление ЛКМ.
- Аэрографы серии SAP предназначены для работы с любыми типами ЛКМ, включая водоразбавимые.



Для достижения наилучшего результата и повышения эффективности используйте манометр с регулятором давления S-081C на рукоятку окрасочного пистолета (в комплект не включен)

Серия	Ø Дюзы мм	Входное давление бар	Расход воздуха л/мин	Расход материала мл/мин	Ширина факела мм	Мощность компрессора кВт	Ёмкость бачка, л
Серия В						0,2-0,4	В:0,02 (Ал)
SAP-B	0,2	1,0-2,8	10	5	12		
SAP-BR	0,2						
Серия С							0,2-0,4
SAP-C	0,3	1,0-2,8	10	12	22		
SAP-CR	0,3						

«СТРОЕНИЕ»



№	ОПИСАНИЕ	Кол-во	№	ОПИСАНИЕ	Кол-во
1	Крышка иглы	1	10	Винт уплотнителя иглы	1
2	Воздушная голова	1	11	Направляющая втулка клапана	1
3	Дюза	1	12-15	Установочный комплект иглы	1
4	Корпус аэрографа	1	16	Задняя крышка	1
5	Крышка бачка	1	16-1	Задняя крышка для модели BR/CR	1
6	Курок	1	16-1A	Регулировка факела для модели BR/CR	1
7	Направляющая курка	1	18	Уплотнительное кольцо	1
8	Игла	1	19	Воздушный клапан в сборе	1
9	Уплотнитель иглы				

«АКСЕССУАРЫ»



▲ Вся приведенная выше информация является справочной.
2007/05/01 STAR® - Тайвань

«ПРИМЕНЕНИЕ»

Каждый аэрограф STAR® проходит контроль качества и настраивается исходя из оптимальных параметров работы до того, как попасть к Вам. Однако на процесс окраски влияет большое число факторов, таких как достаточная и стабильная подача сжатого воздуха, тип лакокрасочного материала и его вязкость, окрашиваемый предмет и расстояние до него и так далее. Поэтому, исходя из этих факторов, подача воздуха для распыла, количество выходящего материала, форма факела выставляются самостоятельно для получения требуемого результата.

1. Рекомендуется использовать систему фильтрации воздуха, а именно влагомаслоотделители STAR® S-806/S-806A и L-906/L-906A. Очищенный от примесей воздух улучшает как конечный результат работы, так и напрямую влияет на срок эксплуатации окрасочного оборудования.

2. Курок аэрографа снабжен двухступенчатым механизмом. Первая положение нажатия открывает воздушный клапан, через который выходит только воздух. Второе положение нажатия, когда курок нажат до конца, обеспечивает подачу материала из дюзы под действием гравитации.

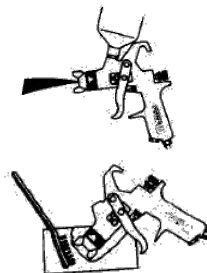
▲ Вся приведенная выше информация является справочной.
2007/05/01 STAR® - Тайвань

3. Используйте растворитель для промывки каналов подачи материала. Это даст защиту от засорения окрасочного оборудования и обеспечит бесперебойную работу в будущем.
4. Нажмите курок аэрографа до первого положения и установите входное давление воздуха. Есть несколько способов для этого: **(ВНИМАНИЕ: Воздушный клапан должен быть полностью открыт для достижения максимальной эффективности)**.
- i) Установите входное давление воздуха с помощью манометра **STAR® S-081C**, подсоединенному к аэрографу.
- ii) Если нет манометра, то приблизительно установите необходимое входное давление воздуха на компрессоре и компенсируйте потери давления его увеличением из расчета 0,6 Бар на 10 м длины подводящей воздушной магистрали.

«ОСНОВНОЙ УХОД»

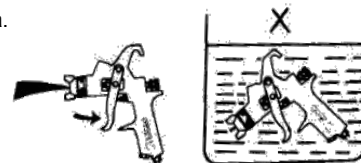
Правильная очистка и уход за оборудованием очень важны. Без этого рабочие характеристики вашего окрасочного оборудования могут ухудшиться со временем. Еще раз обращаем внимание, что данный раздел относится только к профессионалам. Любые неправильные действия или неправильно смонтированные части могут привести к порче оборудования или даже причинить ущерб пользователю.

- После каждого применения, тщательно промойте аэрограф, налив его в бачок. Повторяйте операцию до тех пор, пока выходящий через дюзу растворитель не будет прозрачным. Это позволит убрать остатки лакокрасочных материалов из дюзы и канала для подачи лакокрасочных материалов.
- Отключить подачу воздуха и материала, отсоединить аэрограф от воздушного шланга. Сбавьте давление воздуха внутри аэрографа, нажав на курок.
- Погрузите только переднюю часть аэрографа в растворитель так, чтобы только дюза полностью оказалась погруженной в него. Не погружайте аэрографы в растворитель целиком на долгое время, так как смазка на тефлоновых уплотнениях всех трущихся деталей растворится, что приведет к трудностям в использовании, быстрому износу и иногда к поломке. Также, загрязненный растворитель может забить узкие воздушные отверстия в аэрографе.
- Используйте щетку из натуральной щетины из комплекта и растворитель для щадящей очистки воздушной головы и дюзы от лакокрасочных материалов.



(НЕЛЬЗЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ ЩЕТКУ!!!)

- Прочистка забившихся отверстий в воздушной голове и дюзе не подходящим инструментом запрещена. Любое, даже незначительное повреждение, может вызвать плохую работу оборудования, и, как следствие – плохой результат работы. Если прочистка все-таки необходима, используйте материал мягче, чем латунь.
- Протрите аэрограф салфеткой, смоченной растворителем, подсоедините его к воздушной магистрали и выдуйте из него всю оставшуюся внутри жидкость.
- Смажьте аэрографы Star®, используя специальную несилконосодержащую смазку. Смазке подлежат:

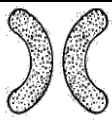
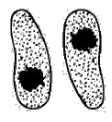




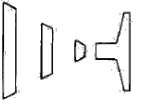
- Уплотнение воздушного клапана
- Уплотнительная втулка иглы
- Направляющая курка
- Пружина иглы
- Регулятор подачи материала

(НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ СИЛИКОНОСОДЕРЖАЩИЕ СМАЗКИ!!!)

- Сделайте необходимые настройки регулятора подачи материала так, чтобы механизм нажатия 2-у позиционного курка работал мягко.
- Не применяйте излишнего усилия на соединениях с уплотнителями. Неправильное использование или изменение конструкции окрасочного оборудования **STAR®** может вызвать серьезные повреждения. Если возникшая проблема слишком сложна для самостоятельного решения, рекомендуется обращаться за сервисной помощью к авторизованному дилеру.
- Используйте только оригинальные ремонтные комплекты **STAR®** для сервисного обслуживания окрасочного оборудования.

«ВОЗМОЖНЫЕ НЕПОЛАДКИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ»

Неполадка	Причина	Метод устранения
	<ul style="list-style-type: none"> ▼ Непостоянное давление в боковых отверстиях из-за засохшего материала 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Промыть детали растворителем; после продуть пистолет. (НЕ ПЫТАЙТЕСЬ ПРОЧИСТИТЬ ОТВЕРСТИЯ МЕХАНИЧЕСКИМ СПОСОБОМ!!!)
	<ul style="list-style-type: none"> ▼ Засохший материал забился вокруг кончика дюзы, уменьшив воздушный поток и ухудшив распыление ▼ Не закрепленная или дефектная дюза 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Протрите кончик дюзы салфеткой, смоченной растворителем ▲ Закрутите или замените дюзу
	<ul style="list-style-type: none"> ▼ Давление при распылении слишком велико ▼ Избыточное поступление ЛКМ ▼ Низкая вязкость ЛКМ 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Уменьшите входное давление воздуха ▲ Уменьшите поступление ЛКМ с помощью регулятора подачи материала; Настройте требуемую ширину факела ▲ Увеличьте вязкость ЛКМ
	<ul style="list-style-type: none"> ▼ Давление при распылении слишком низкое ▼ Недостаточное поступление ЛКМ ▼ Высокая вязкость ЛКМ 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Увеличьте входное давление воздуха ▲ Увеличьте поступление ЛКМ с помощью регулятора подачи материала; Настройте требуемую ширину факела ▲ Уменьшите вязкость ЛКМ

 <p>Пульсация</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▼ Недостаточно ЛКМ в бачке ▼ Воздух поступает в канал подачи ЛКМ из-за неправильной работы уплотнительной втулки иглы ▼ Неисправная или засоренная дюза ▼ Плохо затянутое или неисправное соединение бачка или воздушного шланга 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Добавьте ЛКМ в бачок ▲ Смажьте уплотнительную втулку иглы ▲ Замените или прочистите дюзу ▲ Затяните или замените соединения бачка или воздушного шланга
 <p>Разбрызгивание</p>	<ul style="list-style-type: none"> ▼ Дюза неправильно или плохо затянута ▼ ЛКМ застревают внутри распылительной головы ▼ Уменьшился ход курка на стадии подачи воздуха 	<ul style="list-style-type: none"> ▲ Прочистите или замените дюзу и иглу ▲ Вычистите и продуйте воздушную голову ▲ Замените дюзу и иглу в сборе

Неисправность	На что обратить внимание	Причина	Исправление
Утечка воздуха	Пружина воздушного клапана	▼ Износ	▲ Замените части
	Воздушный клапан	▼ Грязь или повреждение	▲ Очистите или замените части
	Установочный комплект воздушного клапана	▼ Грязь или повреждение ▼ Поврежденное или изношенное уплотнительное кольцо	▲ Очистите или замените части ▲ Замените части
Утечка ЛКМ	Дюза, внутри	▼ Грязь, повреждение или износ уплотнения	▲ Очистите или замените части
	Игла в комплекте	▼ Выкрученный на максимум регулятор подачи материала	▲ Закрутите регулятор до конца. Настройте соответственно.
		▼ Износ пружины иглы	▲ Замените части
	Дюза	▼ Незатянутая дюза	▲ Затяните с помощью ключа
	Игла в комплекте	▼ Грязь или повреждение уплотнения	▲ Очистите или замените части
		▼ ЛКМ налипли на игле	▲ Выньте аккуратно иглу и очистите
Уплотнительная втулка иглы, Обойма резьбовая уплотнителя иглы	▼ Перетянутая обойма резьбовая уплотнителя иглы, мешающая игле возвращаться в нормальное положение	▲ Ослабляйте обойму резьбовую уплотнителя иглы до тех пор, пока нажатие на курок не станет мягким	
	▼ Незатянутая обойма резьбовая уплотнителя иглы	▲ Затяните обойму резьбовую уплотнителя иглы	
	▼ Износ уплотнительной втулки иглы	▲ Замените части	
ЛКМ не распыляется	Регулятор подачи материала	▼ Недостаточная подача	▲ Увеличьте подачу ЛКМ
	Дюза	▼ Забитое кончика дюзы	▲ Протрите салфеткой, смоченной растворителем
	Фильтр внутри пистолета	▼ Засорен фильтр	▲ Замените части