

## Рекомендуемая зернистость абразивных материалов при обработке.

Вид технологической операции	Зерно «по сухому»	Зерно «по мокрому», ручная шлифовка
Удаление ржавчины до стали	60 $\diamond$ 80 механически или вручную	Не применять
Удаление старого ЛКП до стали		
Обработка п/э шпатлевки стекловолоконной	60 $\diamond$ 80 механически или вручную	Не применять
Обработка п/э шпатлевки наполнительной под 2К грунт-наполнитель или 2К грунт	80 $\diamond$ 120 180 $\diamond$ 220 механически или вручную	Не применять
Обработка ЛКП под жидкую шпатлевку	120 механически или вручную	Не применять
Обработка алюминия под шпатлевку- грунтовку	120 $\diamond$ 180 механически или вручную	Не применять
Обработка цинка под шпатлевку-грунтовку	180 $\diamond$ 220 механически или вручную	Не применять
Обработка ореола на ЛКП под шпатлевку	180 механически или вручную	Не применять
Обработка шпатлевки жидкой или старого ЛКП под 2К грунт-наполнитель	180 $\diamond$ 220 механически или вручную	Не применять
Обработка пластика под шпатлевку	120 220 механически или вручную	Не применять
Обработка новой стальной детали - удаление грунта или матирование	220 $\diamond$ 320 механически или вручную	Не применять
Обработка шпатлевки жидкой под 2К грунт или 1К грунт-наполнитель	320 механически или вручную	Не применять
Обработка п/э шпатлевки финишной (тонкой) под алкид (2К акрил)	320 500 механически или вручную	Не применять
Обработка 2К наполнителя или старого ЛКП под алкид (2К акрил)	500 $\diamond$ 600 механически или вручную	360 800
Обработка пластика под грунт (при необходимости)	500 механически или вручную	600
Обработка 1К грунта-наполнителя под алкид (2К акрил)		

**-11.04 -**

Обработка 2К наполнителя или старого ЛКП под базу-лак	320 500 $\diamond$ 600 механически или вручную	600 1000
Обработка грунта по пластику (новая деталь)	1000 механически или вручную	1200
Обработка под переход 2К лаком тонким слоем	1000 $\diamond$ 1200 механически или вручную	1200 1500
Удаление потеков, шагрени и вкраплений	Не применять	800 $\diamond$ 1000 1200 $\diamond$ 1500
Удаление вкраплений по базе	1000 $\diamond$ 1200 вручную	Не применять
Подготовка под полировку	1200 1500 механически	1500 2000